

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ

CLASE DE PRODUCTO		COMBUSTIBLE							
TIPO DE PRODUCTO		DESTILADO MEDIO ULTRA BAJO AZUFRE + 5% BIODIESEL B100							
NOMBRE DE PRODUCTO		DIESEL B5 S-50							
ENSAYOS		ESPECIFICACIONES (a)		MÉTODO					
		MIN.	MAX.	ASTM	OTROS				
APARIENCIA		Clara y Brillante							
Color ASTM		3,0		D-1500, D-6045					
VOLATILIDAD									
Gravedad API a 60 °F		Reportar		D-1298, D-4052					
Destilación, (a 760 mmHg)				D-86					
90 %V recuperado, °C		282	360						
Punto de inflamación Pensky Martens, °C		52		D-93					
FLUIDEZ									
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt (b)		1,9	4,1	D-445					
Punto de escurrimiento, °C (c)		+4		D-97, D-5949, D-5950					
COMBUSTIÓN									
Número de cetano (d)		45		D-613					
Índice de cetano (e)		40		D-4737, D-976					
COMPOSICIÓN									
Cenizas, % masa		0,01		D-482					
Residuo carbón Ramsbottom, 10% fondos, % masa (e)		0,35		D-524, D-189					
Azufre total, ppm		50		D-2622, D-4294, D-5453					
CORROSIVIDAD									
Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°		3		D-130					
CONTAMINANTES									
Agua y Sedimentos, %V		0,05		D-1796, D-2709					
ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN									
Estabilidad a la oxidación, mg/100mL		Reportar		D-2274, D-7545					
LUBRICIDAD									
Lubricidad, diámetro rasgado de uso corregido, HFRR a 60°C, micron		520		D-6079					
REQUERIMIENTOS DE OPERATIVIDAD									
Punto de Obstrucción del Filtro, Flujo en Frío, °C (CFPP ó POFF)		-8		D-6371					
CONDUTIVIDAD									
Conductividad, pS/m		25		D-2624, D-4308					
BIODIESEL 100 (B100)									
Contenido, % Vol.		5		D-7371					
OBSERVACIONES:									
(a) De conformidad con el D.S. N°092-2009-EM y su Fe de Erratas.									
(b) La viscosidad cinemática a 40°C puede ser 1.7 cSt., si el Punto de Nube especificado es menor a -12°C para los meses fríos.									
(c) Cuando el cliente lo requiera, se determinará el Punto de Niebla por el método ASTM D-2500.									
(d) De no contar con el equipo del método D-613 (Número de Cetano), se calculará el Índice de Cetano con el método ASTM D-4737.									
(e) El método D-976, se usará únicamente para combustibles Diesel de rango de N° Cetano entre 56.5 a 60.0.									
(f) De no contar con el equipo, se calculará esta propiedad utilizando el Apéndice X2 del método D-524 que relaciona el Ensayo de Carbón Conradson (Método de Ensayo ASTM D-189) con el Carbón Ramsbottom.									