

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ**

<b>CLASE DE PRODUCTO</b>				
<b>COMBUSTIBLE</b>				
<b>TIPO DE PRODUCTO</b>				
<b>DESTILADO MEDIO ULTRA BAJO AZUFRE + 5% BIODIESEL B100</b>				
<b>NOMBRE DE PRODUCTO</b>				
<b>DIESEL B5 S-50</b>				
ENSAYOS	ESPECIFICACIONES (a)		MÉTODO	
	MÍN.	MÁX.	ASTM	OTROS
<b>APARIENCIA</b>	Clara y brillante, libre de agua y partículas en suspensión			Visual
Color ASTM (b)	3.0		D-1500, D-6045	
<b>VOLATILIDAD</b>				
Gravedad API a 60 °F	Reportar		D-1298, D-4052	
Destilación, (a 760 mmHg)			D-86, D-2887, D-7344, D-7345	ISO 3405
Punto inicial de ebullición	Reportar			
5 %V recuperado, °C	Reportar			
10 %V recuperado, °C	Reportar			
20 %V recuperado, °C	Reportar			
50 %V recuperado, °C	Reportar			
90 %V recuperado, °C	282	360		
95 %V recuperado, °C	Reportar			
Punto final de ebullición	Reportar			
Punto de inflamación Pensky Martens, °C	52		D-93, D-3828, D-7094	ISO 2719
<b>FLUIDEZ</b>				
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt (c)	1.9	4.1	D-445	ISO 3104
Punto de escurrimiento, °C (d)		+4	D-97, D-5949, D-5950	ISO 3016
<b>COMBUSTION</b>				
Número de cetano (e)	45		D-613	ISO 5165
Índice de cetano (f)	40		D-4737, D-976	ISO 4264
<b>COMPOSICIÓN</b>				
Cenizas, % masa		0.01	D-482	ISO 6245
Residuo carbón, 10% residuos destilación, % masa		0.35	D-4530, D-524, D-189	ISO 6615
Azufre total, ppm		50	D-5453, D-2622, D-7039, D-7220	ISO 14596, ISO 20846
<b>CORROSIVIDAD</b>				
Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°		3	D-130	ISO 2160
<b>CONTAMINANTES</b>				
Agua y Sedimentos, %V		0.05	D-2709	
<b>ESTABILIDAD A LA OXIDACION</b>				
Estabilidad a la oxidación, mg/100mL	Reportar		D-2274, D-7545	
<b>LUBRICIDAD</b>				
Lubricidad, diámetro rasgado de uso corregido, HFRR a 60°C, micras		520	D-6079, D-7688	ISO 12156-1
<b>REQUERIMIENTOS DE OPERATIVIDAD</b>				
Punto de Obstrucción del Filtro, Flujo en Frío, °C (CFPP ó POFF)		-8	D-6371	UNE-EN-116
<b>CONDUCTIVIDAD</b>				
Conductividad, pS/m	25		D-2624, D-4308	
<b>BIODIESEL 100 (B100)</b>				
Contenido, % Vol.		5	D-7371	UNE EN 14078

**OBSERVACIONES:**

(a) De conformidad con el D.S. N° 092-2009-EM y su Fe de Erratas.

(b) Se aplicará colorante verde en las Plantas de Ventas, según decisión de la Gerencia Comercial.

(c) La viscosidad cinemática a 40°C puede ser 1.7 cSt., si el Punto de Nube especificado es menor a -12°C para los meses fríos.

(d) Cuando el cliente lo requiera, se determinará el Punto de Niebla por el método ASTM D-2500.

(e) De no contar con el equipo del método D-613 (Número de Cetano), se calculará el Índice de Cetano con el método ASTM D-4737.

(f) El método D-976, se usará únicamente para combustibles Diesel de rango de N° Cetano entre 56.5 a 60.0.