



**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PETROPERÚ**

| <b>CLASE DE PRODUCTO</b><br><b>COMBUSTIBLE</b>   |                      | <i>Fecha efectiva:</i><br>Enero 2019           |                                       |                          |
|--|----------------------|--|---------------------------------------|--------------------------|
| <b>TIPO DE PRODUCTO</b><br><b>GASOLINA USO MOTOR</b>   |                      | <i>Reemplaza edición de:</i><br>Setiembre 2017 |                                       |                          |
| <b>NOMBRE DE PRODUCTO</b><br><b>GASOLINA 95 OCTANOS</b>  |                      |  |                                       |                          |
| ENSAYOS  | ESPECIFICACIONES (a) |  | MÉTODO                                |                          |
|  | MÍN.                 | MÁX.   | ASTM                                  | OTROS                    |
| <b>APARIENCIA</b>  | Transparente         |  |                                       | Visual                   |
| Color comercial  | Azul (b)             |  |                                       | Visual                   |
| <b>VOLATILIDAD</b>   |                      |  |                                       |                          |
| Gravedad API a 60°F  | Reportar             |  | D-1298, D-4052                        | IP-160, IP-365           |
| Destilación, a 760 mm Hg, °C   |                      |  | D-86, D-7096, D-7345                  | IP-123, ISO-3405         |
| Punto inicial de ebullición  | Reportar             |  |                                       |                          |
| 5 %V recuperado  | Reportar             |  |                                       |                          |
| 10 %V recuperado   | 65                   |  |                                       |                          |
| 20 %V recuperado   | Reportar             |  |                                       |                          |
| 50 %V recuperado   | 77                   | 118  |                                       |                          |
| 90 %V recuperado   | 190                  |  |                                       |                          |
| 95 %V recuperado   | Reportar             |  |                                       |                          |
| Punto final de ebullición  | 221                  |  |                                       |                          |
| Recuperado, %V   | 96.0                 |  |                                       |                          |
| Residuo, %V  | 2.0                  |  |                                       |                          |
| Pérdida, %V  | Reportar             |  |                                       |                          |
| Relación vapor/líquido = 20, °C  | 56 (c)               |  | D-5188, D-4814                        |                          |
| Presión de vapor, KPa (psi)  | 69 (10)              |  | D-323, D-4953, D-5191, D-5482, D-6378 | IP-69, IP-394, ISO 3007  |
| Índice de manejabilidad (Driveability Index)   | 630                  |  | D-4814                                |                          |
| <b>CORROSIVIDAD</b>  |                      |  |                                       |                          |
| Corrosión lámina de cobre, 3h, 50°C, N°  | 1                    |  | D-130                                 | IP-154, ISO 2160         |
| Azufre total, mg/Kg  | 50                   |  | D2622, D3120, D5453, D-7039, D-7220   | IP-107, IP-336, ISO-8754 |
| <b>ANTIDETONANCIA</b>  |                      |  |                                       |                          |
| Número de octano Research  | 95.0                 |  | D-2699                                |                          |
| <b>COMPOSICIÓN</b>   |                      |  |                                       |                          |
| Aromáticos, % Vol.   | 45                   |  | D-1319, D-5580, D-6839                | IP-156, ISO 3837         |
| Olefinas, % Vol.   | 25                   |  | D-1319, D-5134, D-6839                | IP-156, ISO 3837         |
| Benceno, % Vol.  | 2                    |  | D-3606, D-4053, D-5580, D-6839        | IP-425, IP-429           |
| <b>ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN</b>  |                      |  |                                       |                          |
| Período de inducción, minutos  | 240                  |  | D-525                                 | IP-40, ISO 7536          |
| <b>CONTAMINANTES</b>   |                      |  |                                       |                          |
| Gomas lavadas, mg/100mL  | 5.0                  |  | D-381                                 | IP-131, ISO 6246         |
| Plomo, g/L   | 0.013                |  | D-3237, D-5059                        | IP-428                   |
| Manganeso, mg/L  | 0.25                 |  | D-3831                                |                          |
| <b>OBSERVACIONES:</b>  |                      |  |                                       |                          |
| (a) En concordancia con la Norma Técnica Peruana vigente y con los ensayos del estándar ASTM D-4814  |                      |  |                                       |                          |
| (b) Uso de colorante con fines de identificación   |                      |  |                                       |                          |
| (c) Si no se dispone del equipo, calcular mediante el Apéndice X2 del ASTM D-4814  |                      |  |                                       |                          |
| <b>NOTA:</b> A la Gasolina 95 Octanos se le añadirá 7.8% en volumen de Alcohol Carburante, en las Plantas de Ventas de destino, de conformidad a lo establecido en el D.S. 021-2007-EM y modificatorias, dando como resultado el Gasohol 95 Plus |                      |  |                                       |                          |