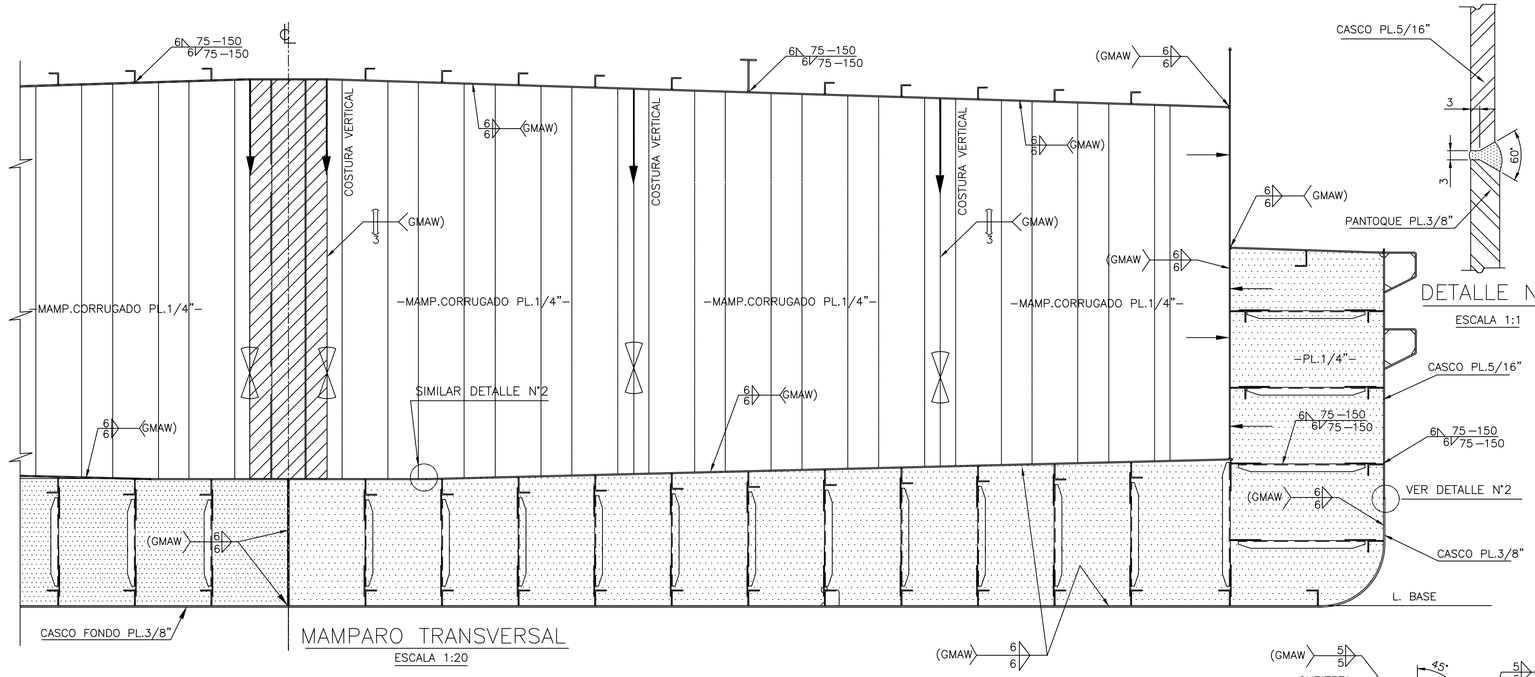
## SECUENCIA DE SOLDADURA

| ELEMENTOS A SOLDARSE | W | ALAMBRE | PROCESO DE SOLDADURA |
|---|---|---|---|
| VARENGAS Y CDNAS. AL CASCO | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN CADENA 75 – 150 |
| LONGITUDINALES CON EL CASCO | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | CONTINUA AMBOS LADOS |
| VARENGAS, CDNAS Y LONGTS. CON FONDO Y COSTADO | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN CADENA 75-150 |
| BAOS Y LONGTS. CON CUBIERTA | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| CARTELAS DE AMARRE | 5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | CONTINUA AMBOS LADOS |
| MAMP.CON CASCO Y CUBIERTA | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | CONTINUA AMBOS LADOS |
| REFUERZOS DE MAMPAROS | 5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| REFUERZOS DE MAMPAROS DE TANQUES | 5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| LONGTS. EN TANQUES (FONDO Y COSTADO) | 5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| LONGTs. EN TANQUES (CUBIERTA) | 4.5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| ATIEZADORES CON VARENGAS | 4.5 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | SOLD. EN ZIG ZAG 75-150 |
| VERDUGUETE CONTRA EL COSTADO | 6 mm | 1.2ø CARBOFIL PS-6GC/E70S-6 | CONTINUA |
| | | | |
| | | | |




MAMPARO TRANSVERSAL

ESCALA 1:20

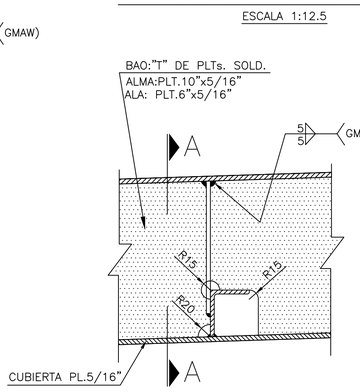
DETALLE N°2

ESCALA 1:1

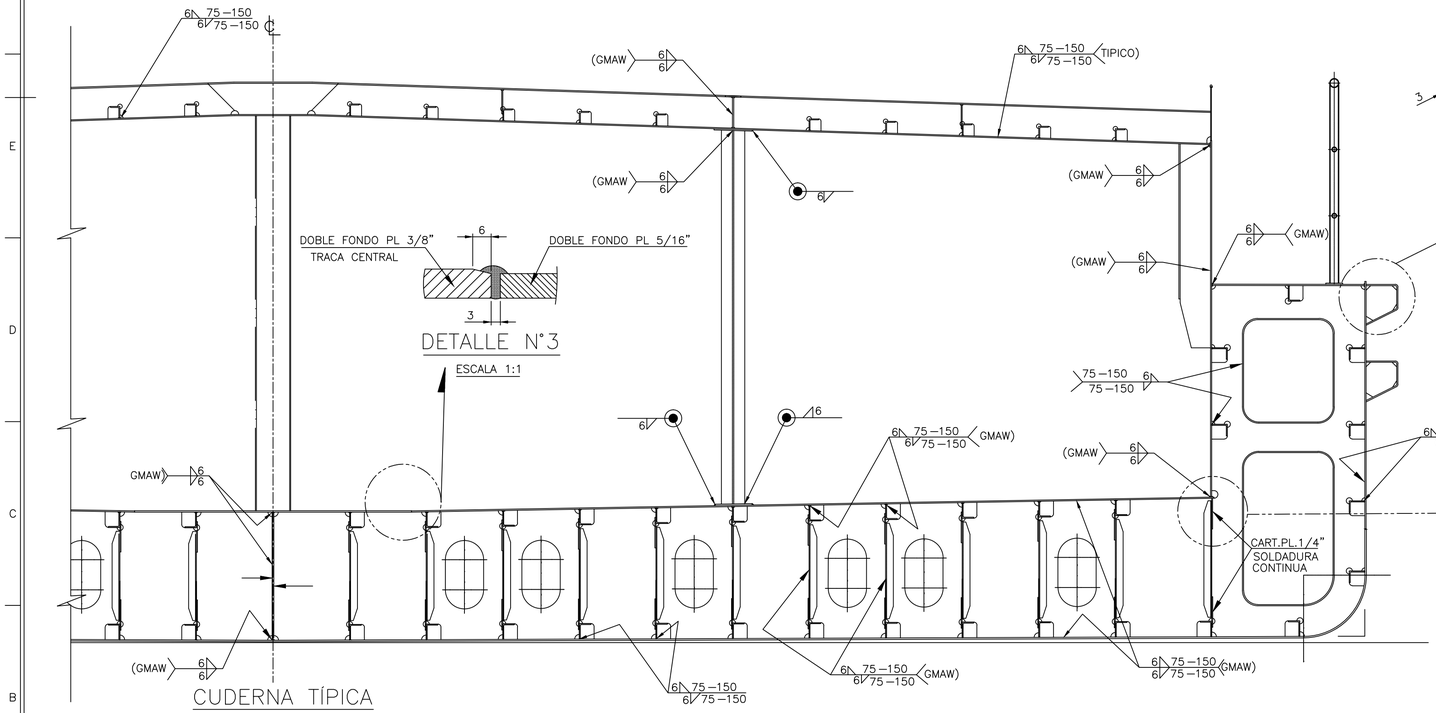
SECUENCIA DE SOLADURA EN MAMPAROS PREFABRICADOS

SOLDAR COSTURAS HORIZONTALES : CON DOS SOLDADORES SE EMPIEZA EN CRUJIA HACIA LAS BANDAS.

SOLDAR COSTURAS VERTICALES : CON DOS SOLDADORES UNO EN CADA BANDA.SE EMPIEZA DE ARRIBA HACIA ABAJO.




ESCALA 1:5

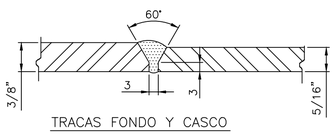



CUDERNA TÍPICA

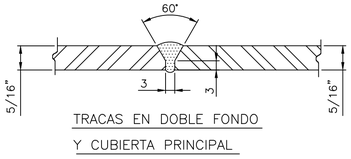
ESCALA 1:25

DETALLE N°3

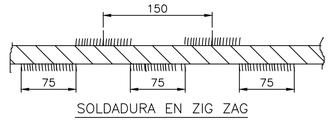
ESCALA 1:1



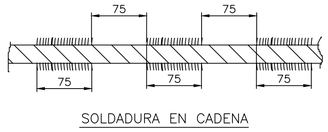

TRACAS FONDO Y CASCO




TRACAS EN DOBLE FONDO Y CUBIERTA PRINCIPAL




SOLDADURA EN ZIG ZAG




SOLDADURA EN CADENA

JUNTA DE PLANCHAS Y BISELES PARA SOLDADURA SEGÚN NORMA A.W.S.

DETALLES TIPICOS DE SOLDADURA




ESCALA 1:5