

**RESPUESTA A CONSULTAS 3RA CONVOCATORIA SUMINISTRO PLANTA DEOXIGENO
MEDICINAL SELVA**

POSTOR JRM-MEDICAL

17.09.20

CONSULTA 1. En el punto 2 “**Descripción del servicio**” – Letra B “**Equipos Principales**” con respecto a la potencia de equipo se solicita un compresor de 50 HP, que a nuestro criterio está sobredimensionado, nuestra recomendación y la del fabricante sugiere colocar un compresor de 24 HP que garantiza la producción de 10 m³/hr de oxígeno continuos, además que nuestro cliente tendría un ahorro energético considerable.

RESPUESTA 1: Se deberá considerar un compresor de, mínimo 24 HP garantizando siempre que la producción de 10 m³/hr de generación de oxígeno de la Planta no sea afectada.

CONSULTA 2. En el punto 2 “**Descripción del servicio**” – Letra B “**Equipos Principales**” con respecto a la estación de llenado se solicita que el caudal de llenado sea de 18 m³/hr, esta solicitud se contradice con lo solicitado en la capacidad de producción de la planta ya que solo produce 10 m³/hr, como solución se pueden dar opciones, opción 1: aumentar la capacidad de producción de la planta, según nuestros modelos que contamos podemos ofrecer 20 m³/hr de producción, Opción 2: que la estación de llenado (según nuestros modelos) sea de 9 m³/hr (2 estaciones de 4.5 m³/hr: Total 9 m³/hr).

RESPUESTA 2 : Se deberá considerar una estación de llenado con un caudal mínimo de 9 m³/hr (ó 2 estaciones de 4.5 m³/hr c/u) a fin de guardar coherencia con el flujo de producción de la planta que es de 10 m³/hr

CONSULTA 3. En el punto 2 “**Descripción del servicio**” – Letra B “**Equipos Principales**” con respecto a la estación de llenado se solicita que la presión de llenado sea a 200 BAR, esto va a depender de la respuesta del ítem 2, si la planta de generación de oxígeno es de 20 m³/hr, se puede ofertar una estación de llenado de 18 m³/hr a una presión de llenado 200 BAR (10 m³), potencia: 10 HP, pero si la planta generadora de oxígeno se mantiene en 10 m³/hr la estación de llenado sería de 9 m³/hr a una presión de 150 BAR (7.5 m³), potencia: 6 HP. Cabe resaltar que para llenar cilindros a 200 BAR, el caudal mínimo es de llenado es de 18 m³/hr, no hay fabricante en el mundo que llene a 200 BAR con menos capacidad de llenado.

RESPUESTA 3: Se deberá considerar como mínimo una estación de llenado de 9 m³/hr a una presión de 150 bar y potencia de 6 HP. La Planta de Generación de Oxígeno se mantiene en 10 m³/hr.

NOTAS.-

- **CON RESPECTO AL REQUISITO DE PUREZA DE OXIGENO AL 95%**

Se deberá considerar una pureza de oxígeno mínima al 93%, debido a que el Ministerio de Salud emitió la Normativa mencionada por la necesidad de abastecimiento de Oxígeno. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO AL REQUISITO DEL TANQUE DE OXIGENO DE 500 LITROS A 10 BAR**

Se deberá considerar un tanque de oxígeno con una capacidad mínima de 500 litros y una presión mínima de 8.5 bar. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO AL COMPRESOR DE AIRE DE 50 HP**

Se deberá considerar un compresor de mínimo 24 HP, garantizando siempre que la producción de 10 m³/hr de generación de oxígeno de la Planta no será afectada. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO AL SECADOR DE AIRE REFRIGERATIVOS DE ALTA EFICIENCIA**

Se deberá considerar un secador de aire que cumpla con la Norma ISO 8573-1. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO AL REQUISITO DE UN COMPRESOR DE LLENADO DE CAUDAL DE LLENADO DE 18 M³/HR, PRESION DE LLENADO DE 200 BAR Y POTENCIA DE 10 HP**

Se deberá considerar una estación de llenado, con un caudal mínimo de 9 m³/hr (ó 2 estaciones de 4.5 m³/hr c/u) a fin de guardar coherencia con el flujo de producción de la planta que es de 10 m³/hr. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO A LAS 16 ENTRADAS DEL MANIFOLD DE LLENADO**

Se aclara que el Proveedor podrá ofertar el N° de entradas del manifold de llenado que considere pertinente, siempre que se cumpla con abastecer como mínimo 16 cilindros de 10 m³ c/u por día de 24 horas. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO A LA LOGISTICA DEL SERVICIO DE DESCARGA Y POSICIONAMIENTO DE LA PLANTA EN SU UBICACIÓN FINAL**

Se aclara que estarán a cargo y serán responsabilidad del contratista

- **RESPECTO DE LAS CERTIFICACIONES DE LA PLANTA Y LOS EQUIPOS QUE LA CONFORMAN ASI COMO LA PROCEDENCIA DE LOS MISMOS SE**

Los equipos deberán cumplir con lo establecido con la Ley N°29459, Ley delos Productos Farmacéuticos, Dispositivos Médicos y Productos Sanitarios

- **RESPECTO DE LAS INSTALACIONES Y EL EQUIPAMIENTO NECESARIO PARA LA CAPACITACION.**

Petroperú gestionara con DIRESA, siendo esta ultima la responsable de brindar las instalaciones y equipamiento para la capacitación. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **RESPECTO A LA CANTIDAD DE PERSONAL A CAPACITAR Y EL NUMERO DE MANUALES A EHTREGAR**

Se capacitará a cuatro (04) personas y se deberán entregar cuatro (04) manuales de la Planta de Oxígeno. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas

- **CON RESPECTO AL ACABADO INTERIOR Y EXTERIOR QUE DEBE TENER EL CONTENEDOR DONDE SE INSTALARA LA PLANTA**

Para el acabado interior y exterior del contenedor donde se instalará la Planta de oxígeno, se deberá tener en cuenta la norma SSPC (Steel Structures PaintingCouncil), las propias del fabricante de la pintura y/o productos utilizados, asi como la delos propios equipos, considerando además las condiciones climáticas de la zona. Se ha integrado a las Condiciones Técnicas