

**ABSOLUCIÓN DE CONSULTAS**  
**ADQUISICIÓN DE UN CENTRO DE TORNEADO DE 4 EJES PARA**  
**REFINERÍA TALARA**

<b>N° de Proceso:</b>	<b>ESTUDIO DE MERCADO- N°IM-JTCT-017-2021-OTL/PETROPERÚ</b>
<b>Objeto:</b>	<b>ADQUISICIÓN DE UN CENTRO DE TORNEADO DE 4 EJES PARA REFINERÍA TALARA</b>
<b>RUC del Participante</b>	20392958224
<b>Participante</b>	HARTMETALL SAC

**CONSULTAS A LAS BASES ADMINISTRATIVAS**

**Consulta N°1**

**Entendemos que el plazo de entrega es de 10 meses incluido instalación, puesta en marcha y capacitación de la máquina. Dada la coyuntura mundial actual, la cual ustedes pueden comprobar por las noticias internacionales, más aún los retrasos de importación marítima desde Asia que está habiendo, se solicita aplazar el tiempo de entrega puesto en Petroperu – Talara en al menos 2 meses más para terminar con el alcance completo. Por favor su aprobación**

Teniendo en cuenta la coyuntura actual en la que se encuentran las importaciones marítimas, se toma en consideración lo solicitado, debido a lo cual, se está modificando el plazo de entrega a 12 meses calendarios, los mismos que deben incluir la instalación, puesta en servicio y capacitación en el mantenimiento y operación del bien.

**CONSULTAS A LAS CONDICIONES TÉCNICAS**

**Consulta N°2**

**Entendemos que la velocidad del husillo solicitada es de 2500rpm, por un tema de diseño (el husillo es impulsado por una caja de engranajes de 2 pasos y no puede aumentar a 2500 rpm) y seguridad propia por las dimensiones de la máquina ésta sólo llega a 1500rpm, esperando que no perjudique en su operación. Por favor su aprobación.**

Tomando en consideración que lo indicado no afecta a la funcionalidad del bien y con la finalidad de promover la mayor participación posible de postores, en beneficio de PETROPERÚ, se ha resuelto tomar en cuenta lo solicitado, por lo cual se modificará la redacción inicial, conforme al siguiente enunciado:

*“Velocidad máxima de las herramientas : Mayor o igual a 1500 RPM”*

### Consulta N°3

**Entendemos que la presión hidráulica máxima solicitada del contrapunto es de 50psi, la nuestra trabaja a 1155kgf. Por favor su aprobación.**

Solicitamos se aclare la consulta, ya que la dimensión propuesta hace referencia a una unidad de fuerza, la cual no corresponde con la unidad de presión solicitada en nuestras condiciones técnicas.

### Consulta N°4

**Entendemos que la precisión de los ejes se solicita acorde a la norma ISO 230-2:2014. De manera excepcional para el eje Z por la distancia solicitada 2150mm, en repetibilidad debe ser de 0.01mm. Por favor su aprobación.**

Se desestima lo solicitado. Así mismo, se aclara que nuestras condiciones técnicas exigen el cumplimiento de la repetibilidad superior admisible de 0.009mm establecida por la norma ISO 230-2:2014 para el caso de los desplazamientos estandarizados entre 1000mm y 2000mm. Debido a ello, no consideramos el valor de desplazamiento máximo en el eje “z” solicitado en nuestras especificaciones técnicas como referencia para establecer la repetibilidad.

### Consulta N°5

**Están solicitando 6 posiciones y herramientas para torneado y fresado, es necesario definir que tipo de herramientas necesitan (portaherramientas, insertos, conos, etc) para ello deben basarse en diámetros de trabajo, longitud, material de mecanizado, etc. Los precios están sujetos a las variables mencionadas. Se solicita retirar o tener definido el tipo de trabajo a realizar y condiciones.**

Considerando que existe una amplia variedad de posibles herramientas y teniendo en cuenta, además, que por parte nuestra, aún está pendiente identificar las necesidades de mecanizado que demandará nuestra nueva refinería, hemos resuelto retirar el requerimiento de herramientas en la presente adquisición.

No obstante, resaltamos que se exigirá un suministro temporal de las herramientas necesarias e indispensables que garanticen la correcta ejecución de las pruebas de funcionamiento del equipo y la capacitación demostrativa de su correcto uso.

### Consulta N°6

**El tipo de porta-herramienta solicitado es BMT65; sin embargo; para las dimensiones de la máquina solicitada por defecto se instala una de tamaño BMT 75 para el mayor aprovechamiento de la capacidad de la máquina, sino se tendría que instalar una torreta de menor capacidad para poder acondicionar la BMT65. Su aprobación para que BMT65 sea considerado el mínimo solicitado, sin desestimar tamaños más grandes para llegar al máximo trabajo de la máquina.**

Teniendo en cuenta que lo indicado no afecta a la funcionalidad del bien y así mismo, con la finalidad de promover la mayor participación posible de postores, en beneficio de PETROPERÚ, se ha resuelto tomar en consideración lo solicitado, por lo cual se modificará la redacción inicial, conforme al siguiente enunciado:

*“Tamaño de Portaherramientas : Mayor o igual a BMT-65”*

#### **Consulta N°7**

**El tamaño del porta-herramienta BMT 75, el cual se recomienda para mayor aprovechamiento de capacidad de la máquina necesita una torreta Baruffaldi TBYR320 por el cual las condiciones del eje Y se ven afectadas. El recorrido de total es de 100mm, recorrido mínimo sobre el centro 50mm, recorrido mínimo debajo del centro 50mm. Aprobar en caso no perjudique en sus operaciones.**

Se desestima la modificación solicitada, ya que el recorrido de 130mm en el eje “Y” constituye una dimensión esencial, la cual se requiere poseer para así poder atender a los eventuales requerimientos de torneado identificados hasta el momento.

Teniendo en cuenta que el proceso de adquisición del Centro de Torneado de 4 Ejes, se ha extenderá hasta el año 2023, hacemos de conocimiento que hemos modificado el año de fabricación de los requerimientos técnicos mínimos, conforme a la siguiente descripción:

*“Año de fabricación                      2023 ó 2024 (Equipo nuevo, sin uso)”*